



Prezentacja

Waga samochodowa BL-2012 jest wagą jubileuszową, związaną z 20-tą rocznicą założenia firmy MASA.

Wagę samochodową BL-2012 charakteryzuje wykonanie pełnego poszycia pomostu, z antypoślizgową blachą tezkową na całej powierzchni. Blacha przykrywa konstrukcję nośną, której podstawę stanowi osiem wysokoprofilowych dźwigarów o przekroju dwuteowym, równo rozmieszczonych na całej szerokości pomostu. Ta sztywna, doskonale zaprojektowana konstrukcja, wykonana jest z najwyższej jakości wysokogatunkowej, atestowanej stali konstrukcyjnej. Na wyśrutowaną powierzchnię, natryskiem hydrodynamicznym nanoszone są najnowocześniejsze powłoki lakiernicze.

Waga BL-2012 może być wykonana jako waga najazdowa, wyposażona w stalowe lub prefabrykowane żelbetowe najazdy. Instalacji wagi dokonuje się na twardym i równym podłożu lub płytkich wylewkach żelbetowych. Taki rodzaj montażu powoduje, że waga nie jest trwale związana z gruntem oraz jest łatwa do przeniesienia. Waga BL-2012 może być również wykonana jako waga zagłębiona, zainstalowana w płytkim dole fundamentowym. Wówczas górna powierzchnia wagi jest równa z powierzchnią drogi.

Waga BL-2012 posiada pomost ważący o nośności od 20 do 120 t i dowolnych wymiarach. Pomost ważący spoczywa na 4, 6, 8 lub 10 czujnikach. Ruchy ograniczone są przez odboje wzdłużne i poprzeczne.

Opcjonalnie waga może zostać wykonana w wersji do instalacji w strefie niebezpiecznej Ex oraz może zostać wyposażona w ochronne barierki boczne i stopnie z gretingu.

Możemy Państwu zaoferować produkt najwyższej jakości ponieważ:

- projektujemy we własnym dziale projektowym, używając oprogramowania **Solid Works**, RM-3D oraz AutoCad,
- konstrukcje wykonujemy we własnym zakładzie produkcyjnym,
- konstrukcje śrutujemy we własnej komorze śrutowniczej (12,5x5x3m),
- konstrukcje malujemy natryskiem bezpowietrznym we własnej komorze lakierniczej (12x5x3m),
- fundamenty wag wykonują nasze ekipy budowlane,
- wagi montują i serwisują wyłącznie nasze ekipy montersko-serwisowe.

Zalety

- Pełny, nośny pomost
- Doskonale własności metrologiczne
- Niskie koszty przygotowania podłoża
- Mała wysokość — 280 mm
- Prefabrykowane żelbetowe najazdy
- Stalowa, zwarta, modułowa, przenośna konstrukcja
- Wysokogatunkowa stal konstrukcyjna
- Łatwość czyszczenia — ok. 80 mm pod pomostem
- Duży wybór opcji
- Prosty i szybki montaż
- Wieloletnia gwarancja



Zatwierdzenie metrologiczne

- Certyfikat zatwierdzenia typu WE: D08-09-008

Zgodność europejska

- Dyrektywa 90/384/EWG dotycząca wag nieautomatycznych
- Dyrektywa 89/336/EWG dotycząca zgodności elektromagnetycznej
- Dyrektywa 72/23/EWG dotycząca urządzeń niskonapięciowych

Normy i przepisy

- Polska Norma i Norma Europejska PN-EN 45501:1999, dotycząca zagadnień metrologicznych wag nieautomatycznych

Rysunki oraz ilustracje nie zobowiązujące. MASA zastrzega prawo do modyfikacji sprzętu przedstawionego w tej ulotce.

PL 76-251 Kobylnica
Reblino, ul. Kolejowa 6
Tel. +48 59. 72 81 366
Fax +48 59. 72 81 390



1. Spawanie konstrukcji nośnej pomostu wagi



2. Najwyższej jakości spawy



3. Montaż pokrycia górnego — blachy łezkowej



4. Przygotowanie elementów konstrukcji



5. Śrutowanie konstrukcji w komorze śrutowniczej



6. Ręczne wyprawki malarskie miejsc trudno dostępnych



7. Malowanie natryskiem bezpowietrzną farbą podkładową

